

Q.1	220 mm पॉइंट मशीन के लिए एक सेट ग्राउंड कनेक्शन बनाने हेतु कितने solid joints आवश्यक होते हैं Number of solid joints required for producing one set of ground connection for 220 mm Point machine is —	1.0 Mark
(A)	2	
(B)	3	
(C)	4	
(D)	5	

Q.2	एल्युमीनियम जॉब की ड्रिलिंग के लिए किस कूलेंट का इस्तेमाल किया जाता है? / Which coolant is used for drilling the aluminium job?	1.0 Mark
(A)	सूखी हवा / Dry air	
(B)	मिट्टी का तेल/ Kerosene	
(C)	घुलनशील तेल / Soluble oil	
(D)	खनिज तेल / Mineral oil.	

Q.3	बैकेलाइट मोल्डिंग सामान्यतः किस विधि से की जाती है?/ Bakelite moulding is generally done by	1.0 Mark
(A)	इंजेक्शन मोल्डिंग / Injection moulding	
(B)	ब्लो मोल्डिंग / Blow moulding	
(C)	कंप्रेशन मोल्डिंग / Compression moulding	
(D)	एक्सट्रूजन / Extrusion	

Q.4	पोलराइज्ड रिले के ओवरहॉलिंग की अवधि _____ होती है / The overhaul period of a Polarized Relay is _____.	1.0 Mark
(A)	10 वर्ष/ 10 years	
(B)	7 वर्ष/ 7 years	
(C)	5 वर्ष / 5 Years	
(D)	12 वर्ष/ 12 Years	

Q.5	स्थायी जोड़ (सॉलिड जॉइंट) किसका एक घटक है____ Solid Joint is a component of ____	1.0 Mark
(A)	ग्राउंड कनेक्शन / Ground Connection	
(B)	रिले/ Relay	
(C)	लोकेशन बॉक्स/ Location Boxes	
(D)	E-टाइप की/ E type Key	

Q.6	Micrometer की शुद्धता किससे जाँची जाती है /Accuracy of a micrometer can be verified with —	1.0 Mark
(A)	प्लग गेज/ Plug Gauge	
(B)	थ्रेड गेज/ Thread Gauge	
(C)	स्लिप गेज/ Slip Gauge	
(D)	स्नैप गेज/ Snap Gauge	

Q.7	Region B को भेजा जाने वाला केंद्रीय कार्यालय का पत्र होना चाहिए —/ Communication from Central Govt. office to Region B should be —	1.0 Mark
(A)	केवल अंग्रेज़ी / Only English	
(B)	केवल हिंदी/ Only Hindi	
(C)	हिंदी या अंग्रेज़ी/ Hindi or English	
(D)	स्थानीय भाषा/ Local language	

Q.8	143 mm इलेक्ट्रिक पॉइंट मशीन का न्यूनतम स्टॉलिंग लोड कितना होता है?/ What is the minimum stalling load of 143 mm Electric Point Machine?	1.0 Mark
(A)	250 Kg	
(B)	500 Kg	
(C)	750 Kg	
(D)	1000 Kg	

Q.9	निम्न में से कौन-सा पदार्थ भंगुर है / Which of the following is a brittle material?	1.0 Mark
(A)	माइल्ड स्टील/ Mild steel	
(B)	कास्ट आयरन / Cast iron	
(C)	स्टेनलेस स्टील / Stainless steel	
(D)	पीतल / Brass	

Q.10	PL नंबर सामान्यतः होता है /PL number is generally	1.0 Mark
(A)	केवल अक्षर/ Alphabet only	
(B)	संख्यात्मक कोड/Numeric code	
(C)	अल्फा-न्यूमेरिक कोड/ Alpha-numeric code	
(D)	उपरोक्त में से कोई नहीं/ None of the above	

Q.11	रिले में कौन-सा भाग अचुंबकीय सामग्री से बना होता है?/ Which part of the relay is made of non-magnetic material?	1.0 Mark
(A)	हील/Heel	
(B)	कोर/ Core	
(C)	योके/Yoke	
(D)	आर्मेचर/ Armature	

Q.12	इंजेक्शन मोल्डिंग किसके लिए उपयुक्त है? / Injection moulding is suitable for	1.0 Mark
(A)	थर्मोप्लास्टिक/ Thermoplastics	
(B)	धातु/ Metals	
(C)	थर्मोसेटिंग प्लास्टिक/ Thermosetting plastics	
(D)	सिरेमिक / Ceramics	

Q.13	Q-श्रृंखला रिले में हेलिकल स्प्रिंगों की संख्या —/ Number of helical springs in a Q-series relay is —	1.0 Mark
(A)	1	
(B)	2	
(C)	3	
(D)	4	

Q.14	QSPA1 रिले में 'S' का अर्थ होता है —/ In QSPA1 relays, 'S' stands for —	1.0 Mark
(A)	धीरे उठने वाला / Slow to pick up	
(B)	धीरे छोड़ने वाला / Slow to release	
(C)	स्थिर पिक-अप/ Steady pick up	
(D)	स्मार्ट पिक-अप / Smart pick up	

Q.15	किस फोर्जिंग प्रक्रिया में भागों को खुले भट्टे में गर्म किया जाता है? /In which forging process are parts heated in an open hearth?	1.0 Mark
(A)	हाथ से फोर्जिंग/ Hand Forging	
(B)	मशीन फोर्जिंग/ Machine forging	
(C)	हैंड तथा मशीन फोर्जिंग दोनों/ Both hand forging and machine forging	
(D)	उपरोक्त में से कोई नहीं/ None of the mentioned	

Q.16	QBCA1 2HF/4B रिले में HF का विस्तार है In QBCA1 2HF/4B Relay, HF stands for	1.0 Mark
(A)	हाई फ्रीक्वेंसी/High Frequency	
(B)	हाफ फ्रंट /Half Front	
(C)	हेवी ड्यूटी फ्रंट कॉन्टैक्ट /Heavy duty Front contact	
(D)	हेवी फ्रंक्शन/ Heavy Function	

Q.17	गैस वेल्डिंग टॉर्च मिलाता है: Gas welding torch mixes	1.0 Mark
(A)	ऑक्सीजन & नाइट्रोजन / Oxygen & nitrogen	
(B)	हवा & एसीटिलीन / Air & acetylene	
(C)	ऑक्सीजन & एसीटिलीन / Oxygen & acetylene	
(D)	हाइड्रोजन & ऑक्सीजन / Hydrogen & oxygen	

Q.18	QN1 8F/8B रिले के लिए बॉबिन के साथ कोर को के साथ मोल्ड किया गया है Core with bobbin for QN1 8F/8B Relay is moulded with _____.	1.0 Mark
(A)	नायलॉन 66 / Nylon 66.	
(B)	पॉलीकार्बोनेट / Polycarbonate	
(C)	लेक्सन / Lexan.	
(D)	मैक्रोलॉन /Makralon.	

Q.19	इनमें से कौन-सा फोर्जिंग औजार नहीं है? / Which of the following is not the forging tool?	1.0 Mark
(A)	चिमटा / Tongs	
(B)	निहाई /Anvil	
(C)	बरमा / Auger	
(D)	बॉलपीन हथौड़े /Ballpein Hammers	

Q.20	पॉइंट मशीन में आंतरिक तारबंदी के लिए प्रयुक्त टिन-लेपित तारों के बहुतार का न्यूनतम अनुप्रस्थ क्षेत्रफल --- वर्ग मिलीमीटर होना आवश्यक है /The minimum cross-sectional area required for the tinned copper stranded cable used for internal wiring in a point machine is --- sq. mm.	1.0 Mark
(A)	0.25	
(B)	0.5	
(C)	1	
(D)	2	

Q.21	प्रेमचंद पुरस्कार योजना में प्रथम पुरस्कार की राशि है What is the First Prize amount under the Prem Chand Award Scheme?	1.0 Mark
(A)	700	
(B)	10000	
(C)	20000	
(D)	25000	

Q.22	QECX, 4F/4B रिले का नाममात्र कॉइल प्रतिरोध कितना होता है? / What is the nominal coil resistance of a QECX, 4F/4B relay?	1.0 Mark
(A)	9 ओम/ 9 Ohm	
(B)	28 ओम/ 28 Ohm	
(C)	304 ओम/ 304 Ohm	
(D)	680 ओम/ 680 Ohm	

Q.23	लेथ मशीन इन कार्यों के लिए उपयोगी नहीं है / A lathe machine is not useful for	1.0 Mark
(A)	टर्निंग / Turning	
(B)	फेसिंग/ Facing	
(C)	ड्रिलिंग/ Drilling	
(D)	वेल्डिंग / Welding	

Q.24	बैकेलाइट किस गुण के लिए प्रसिद्ध है? Bakelite is known for its	1.0 Mark
(A)	अधिक लचीलापन/ High flexibility	
(B)	पारदर्शिता / Transparency	
(C)	उच्च विद्युत इन्सुलेशन/ High electrical insulation	
(D)	अधिक लोच / High elasticity	

Q.25	थर्मिट वेल्डिंग किस प्रकार की वेल्डिंग है / Thermit welding is a form of —	1.0 Mark
(A)	रेज़िस्टेंस वेल्डिंग / Resistance welding	
(B)	गैस वेल्डिंग/ Gas welding	
(C)	फ्यूज़न वेल्डिंग / Fusion welding	
(D)	फोर्ज वेल्डिंग/ Forge welding	

Q.26	WS/PTJ से Emergency Sliding Boom के साथ कितने EKT सप्लाई किए जाते हैं:/ No. of EKT supplied along with Emergency Sliding Boom from WS/PTJ is:	1.0 Mark
(A)	2	
(B)	3	
(C)	5	
(D)	0	

Q.27	डबल लाइन ब्लॉक इंस्ट्रूमेंट का IRS स्पेसिफिकेशन:/ IRS Specification of Double Line Block Instrument is	1.0 Mark
(A)	IRS: S 22/1994	
(B)	IRS: S 22/2000	
(C)	IRS S: 22/2016	
(D)	IRS: S 22/ 2025	

Q.28	रिले में इंटरलॉकिंग पिन _____ के लिए प्रदान किए जाते हैं Interlocking pins are provided in Relays for _____.	1.0 Mark
(A)	आसानी से पहचान करने / Easy identification.	
(B)	सही स्थान पर सही प्रकार की रिले सुनिश्चित करने / Ensuring right type of relay in right place	
(C)	रिले को नीचे गिरने से रोकने/ To prevent the relays from falling down	
(D)	सीलिंग के लिए रिलेटिंग प्लेट प्रदान करने/ To providing relating plate for sealing	

Q.29	नर्लिंग _____ की एक प्रक्रिया है/ Knurling is a process of _____:	1.0 Mark
(A)	वेल्डिंग / Welding	
(B)	फोर्जिंग / Forging	
(C)	बोरिंग / Boring	
(D)	मशीनिंग / Machining	

Q.30	मुख्य कर्मशाला प्रबंधक एक पद है। Chief Workshop Manager is a _____ post.	1.0 Mark
(A)	वरिष्ठ प्रशासनिक ग्रेड / Senior Administrative grade.	
(B)	वरिष्ठ स्केल / Senior scale	
(C)	कनिष्ठ प्रशासनिक ग्रेड / Junior Administrative grade.	
(D)	कनिष्ठ स्केल / Junior scale	

Q.31	चलित स्प्रिंग में Q रिले में _____ संपर्क होता है। /Moving spring is having _____ contact in Q Relay.	1.0 Mark
(A)	सिल्वर संपर्क / Silver contact.	
(B)	एसआईजी संपर्क / SIG contact	
(C)	रिले के आधार पर (a) और (b) दोनों / (a) & (b) based on Relay	
(D)	फिक्स्ड स्प्रिंग के लिए कोई संपर्क प्रदान नहीं किया गया है / No contact is provided for fixed spring	

Q.32	WMS का पूरा नाम है —/ WMS stands for —	1.0 Mark
(A)	वर्कशॉप मैनुफैक्चरिंग सिस्टम/ Workshop Manufacturing System	
(B)	वर्कशॉप मैनुफैक्चरिंग सस्पेंस/ Workshop Manufacturing Suspense	
(C)	वर्कशॉप मॉनिटरिंग सिस्टम/ Workshop Monitoring System	
(D)	वर्क मॉनिटरिंग सस्पेंस/ Work Monitoring Suspense	

Q.33	PL नंबर का उप-समूह दर्शाता है:/ Sub-group of PL number represents	1.0 Mark
(A)	पहला और दूसरा अंक/ First and second digit	
(B)	तीसरा और चौथा अंक/ Third and Forth digit	
(C)	पाँचवाँ और छठा अंक/ Fifth and sixth digit	
(D)	छठा और सातवाँ अंक/ Sixth and 7th digit	

Q.34	फेस मिलिंग का उपयोग होता है / Face milling is used for	1.0 Mark
(A)	थ्रेड काटने के लिए / Cutting threads	
(B)	समतल सतह बनाने के लिए / Producing flat surfaces	
(C)	की-वे बनाने के लिए / Making keyways	
(D)	छेद करने के लिए / Drilling holes	

Q.35	सिल्वर-इम्प्रेग्नेटेड कॉन्टैक्ट के लिए न्यूनतम दाब-सहन क्षमता _____ kg/cm ² होती है।/ Minimum compressive strength required for silver-impregnated contact is _____ kg/cm ² .	1.0 Mark
(A)	800	
(B)	600	
(C)	400	
(D)	200	

Q.36	वेल्डिंग में 'स्पैटर' दोष का कारण है / Reason for the welding defect "spatters" is____	1.0 Mark
(A)	हाई करंट सेटिंग / High Current Setting	
(B)	गलत पोलैरिटी/ Wrong Polarity	
(C)	नमी-ग्रस्त इलेक्ट्रोड का उपयोग / Use of moisture affected electrode	
(D)	उपरोक्त सभी/ All of the above	

Q.37	संसद में राजभाषा संकल्प कब पारित किया गया था?/ When was the Official Language Resolution passed in Parliament?	1.0 Mark
(A)	26 जनवरी 1950/ 26-Jan-50	
(B)	25 जनवरी 1965/ 25-Jan-65	
(C)	18 जनवरी 1968/ 18-Jan-68	
(D)	14 सितंबर 1949 / 14-Sep-49	

Q.38	केंद्रीय हिंदी समिति का अध्यक्ष कौन होता है?/ Who is the Chairman of the Central Hindi Committee?	1.0 Mark
(A)	केंद्रीय गृह मंत्री/ Union Home Minister	
(B)	गृह राज्य मंत्री/ Minister of State for Home Affairs	
(C)	भारत के प्रधानमंत्री/ Prime Minister of India	
(D)	कैबिनेट सचिव/ Cabinet Secretary	

Q.39	Q-सीरीज़ रिले की आर्मेचर रिटेंनिंग स्ट्रिप _____ धातु से बनी होती है।/ Armature retaining strip of Q-Series relay is made up of _____ metal.	1.0 Mark
(A)	निकल सिल्वर मिश्र धातु/ Nickel silver alloy	
(B)	निकल क्रोमियम मिश्र धातु / Nickel chromium alloy	
(C)	क्रोमियम सिल्वर मिश्र धातु / Chromium silver alloy	
(D)	उपरोक्त सभी / All of the above	

Q.40	निम्नलिखित में से किस प्रक्रिया में लंबाई कम होती है?/ Which of the following operation involves reduction in length?	1.0 Mark
(A)	सेटिंग डाउन/ Setting down	
(B)	ड्राइंग डाउन/ Drawing down	
(C)	अपसेटिंग/ Upsetting	
(D)	पंचिंग/ Punching	

Q.41	मोल्डेड Q रिले कवर में रनर की ट्रिमिंग _____ की जाती है Trimming of runner in moulded Q Relay cover is done _____.	1.0 Mark
(A)	एनीलिंग से पहले/ Prior to annealing	
(B)	एनीलिंग के बाद/ After annealing	
(C)	एनीलिंग से संबंधित नहीं/ Not related to annealing	
(D)	ऑपरेशन अपेक्षित नहीं है/ Operation is not required.	

Q.42	फेल-सेफ इलेक्ट्रॉनिक समय-विलंब उपकरण का अधिकतम आउटपुट करंट होता है Maximum output current of a failsafe electronic time-delay device is	1.0 Mark
(A)	108	
(B)	110	
(C)	142	
(D)	150	

Q.43	बैकेलाइट कठोर क्यों हो जाता है? Bakelite becomes hard due to	1.0 Mark
(A)	ठंडा होने से/ Cooling	
(B)	पिघलने से/ Melting	
(C)	रासायनिक क्योरिंग से / Chemical curing	
(D)	केवल दबाव से/ Pressure only	

Q.44	TFBC (Track Feed Battery Charger) को दी जाने वाली इनपुट सप्लाई होती है /Input supply to the TFBC(Track Feed Battery Charger) is__	1.0 Mark
(A)	24 V DC	
(B)	110 V DC	
(C)	230 V AC	
(D)	110 V AC	

Q.45	QTA2 (RDSO अनुमोदित) रिले में कुल कितने सिल्वर कॉन्टैक्ट होते हैं?/ Total number of silver contacts in QTA2 (RDSO approved) relay is	1.0 Mark
(A)	16	
(B)	4	
(C)	3	
(D)	2	

Q.46	इलेक्ट्रिक पॉइंट मशीन में प्रयुक्त डिटेक्टर रॉड की सामग्री का विनिर्देश क्या है? What is the material specification for the detector rod used in an Electric point machine?	1.0 Mark
(A)	IS:2062 ग्रेड A इस्पात/ Steel, IS:2062, Grad A	
(B)	IS:2062 ग्रेड BR इस्पात/ Steel, IS:2062, Grad BR	
(C)	IS:2062 ग्रेड B0 इस्पात/ Steel, IS:2062, Grad B0	
(D)	IS:2062 ग्रेड C इस्पात/ Steel, IS:2062, Grad C	

Q.47	फुलर _____ में प्रयोग किए जानेवाला एक औजार है। /Fuller is a tool used in _____	1.0 Mark
(A)	वेल्डिंग/ Welding	
(B)	फोर्जिंग/ Forging	
(C)	कास्टिंग/ Casting	
(D)	उपरोक्त सभी, /All of the above	

Q.48	रिले शॉप में इलेक्ट्रोप्लेटिंग के लिए निम्न में से कौन कौन से आवश्यक प्लांट होते हैं? i) मैग्नेटिक सेपरेटर ii) ब्राइट डिपिंग प्लांट iii) लैक्वेरिंग प्लांट iv) पिकलिंग एवं डिग्रीसिंग प्लांट / Which of the following are essential plants required for electroplating in a relay shop? i)Magnetic Separator ii) Bright Dipping Plant iii) Lacquering Plant iv) Pickling and Degreasing Plant	1.0 Mark
(A)	केवल (i) और (ii)/ Only (i) and (ii)	
(B)	केवल (iii) और (iv)/ Only (iii) and (iv)	
(C)	सभी (i), (ii), (iii) और (iv)/ All (i), (ii), (iii) and (iv)	
(D)	इनमें से कोई नहीं/ None of these	

Q.49	WS/PTJ में FULL GRS निर्माण हेतु Mild Steel शीट की मोटाई —/ Thickness of the Mild Steel sheet used for FULL GRS fabrication at WS/PTJ is:___/	1.0 Mark
(A)	2.15 mm	
(B)	2.35 mm	
(C)	3.15 mm	
(D)	3.35 mm	

Q.50	निम्नलिखित में से कौन-सा बढ़ता हुआ वज़न का सही क्रम है? / Which of the following is the correct order of increasing weight?	1.0 Mark
(A)	आधा GRS बॉक्स, RTU बॉक्स, पूरा GRS बॉक्स / Half GRS box, RTU box, Full GRS box	
(B)	RTU बॉक्स, पूरा GRS बॉक्स, आधा GRS / RTU box, Full GRS box, Half GRS.	
(C)	पूरा GRS बॉक्स, आधा GRS बॉक्स, RTU बॉक्स / Full GRS box, Half GRS box, RTU box.	
(D)	आधा GRS बॉक्स, पूरा GRS बॉक्स, RTU बॉक्स / Half GRS box, Full GRS box, RTU box	

Q.51	IRS S-23-88 के अनुसार रिले में कॉन्टैक्ट स्प्रिंग बनाने के लिए निम्न में से कौन-कौन से पदार्थ उपयोग किए जाते हैं? / Which of the following materials are used for manufacturing contact springs in relays as per IRS S-23-88?	1.0 Mark
(A)	निकल सिल्वर/ Nickel Silver	
(B)	फॉस्फर मैग्नीशियम / Phosphor Magnesium	
(C)	बेरीलियम सिल्वर / Beryllium Silver	
(D)	निकल एल्युमिनियम Nickel Aluminium	

Q.52	राजभाषा पर संसदीय समिति में लोकसभा के कितने सदस्य होते हैं?/ How many Lok Sabha Members are there in the Parliamentary Committee on Official Language?	1.0 Mark
(A)	10	
(B)	20	
(C)	30	
(D)	36	

Q.53	इंजेक्शन मोल्डिंग में उपयोग होने वाला कच्चा माल है:/ The raw material used in injection moulding is	1.0 Mark
(A)	तरल प्लास्टिक / Liquid plastic	
(B)	प्लास्टिक ग्रैन्यूलस/ Plastic granules	
(C)	प्लास्टिक शीट / Plastic sheets	
(D)	प्लास्टिक पाउडर / Plastic powder	

Q.54	Q-सीरीज़ रिले में उपयोग की जाने वाली रबर वॉशर किस पदार्थ से बनी होती है? / Rubber washer for Q-series relay is made up of _____.	1.0 Mark
(A)	नैचुरल रबर/Natural Rubber	
(B)	नियोप्रीन रबर /Neoprene Rubber	
(C)	सिलिकॉन रबर/Silicon Rubber	
(D)	पीवीसी रबर/ PVC rubber	

Q.55	S&T कर्मशाला, पोडनूर का उत्पादन शेड्यूल _____ द्वारा मंजूर किया जाता है।/ Production schedule of S&T Workshop Podanur is approved by _____.	1.0 Mark
(A)	मुख्य/सिवदू/रे.बो. / PCSTE/SR	
(B)	सदस्य/सिवदू/रे.बो. / Member/S&T/RB	
(C)	मप्र/द.रेलवे/ GM/SR	
(D)	मुख्य/सिवदू/क/पोत्तनूर / CWM/S&T/WS/PTJ	

Q.56	कैडमियम प्लेटिंग से पहले हीट ट्रीटमेंट आवश्यक होता है:/ Heat treatment before cadmium plating is required to	1.0 Mark
(A)	अवशिष्ट तनाव कम करने के लिए/Relieve residual stresses	
(B)	रंग फिनिश सुधारने के लिए/Improve colour finish	
(C)	नम्यता बढ़ाने के लिए/Improve ductility	
(D)	कठोरता बढ़ाने के लिए/Increase hardness	

Q.57	रिले में उपयोग की जाने वाली वेवी वॉशर की मोटाई _____ होती है।/ Thickness of the wavy washer used in Q-Relay is _____.	1.0 Mark
(A)	0.1 mm	
(B)	0.2 mm	
(C)	0.3 mm	
(D)	0.4 mm	

Q.58	QNA1 रिले को पूर्ण रूप से ऑपरेट करने के लिए अधिकतम वोल्टेज कितना आवश्यक है?/ Maximum voltage required to fully operate the QNA1 relay is--	1.0 Mark
(A)	19.2	
(B)	21.2	
(C)	24	
(D)	18.6	

Q.59	Factory Act 1948 के अनुसार सप्ताह में अधिकतम कार्य घंटे हैं:/ Maximum working hours per week under Factory Act 1948 is	1.0 Mark
(A)	44	
(B)	46	
(C)	48	
(D)	50	

Q.60	Q-श्रृंखला रिले के चुंबकीय कम्पोनेंट्स पर इलेक्ट्रोप्लेटिंग की न्यूनतम मोटाई _____ होती है/ Minimum thickness required for electroplating on magnetic components in Q-Series relay is _____.	1.0 Mark
(A)	8 Micron	
(B)	12 Micron	
(C)	16 Micron	
(D)	24 Micron	

Q.61	220 mm स्ट्रोक पॉइंट मशीन के ग्राउंड कनेक्शन को बनाने के लिए निम्नलिखित में से किस सामग्री का उपयोग किया जाता है? / Which of the following material is used for manufacturing Ground connection of 220 mm Stroke Point Machine?	1.0 Mark
(A)	सिलिकॉन रॉड 28 mm. व्यास /Silicon Rod 28 mm. dia	
(B)	सिलिकॉन रॉड 32 mm. व्यास/ Silicon Rod 32 mm. dia	
(C)	माइल्ड स्टील रॉड 30 mm व्यास / Mild Steel Rod 30 mm dia.	
(D)	माइल्ड स्टील रॉड 32 mm व्यास / Mild Steel Rod 32 mm dia.	

Q.62	हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है —/ Hindi Day (Hindi Divas) is celebrated on —	1.0 Mark
(A)	12 अगस्त/ 12-Aug	
(B)	14 सितंबर/ 14-Sep	
(C)	2 अक्टूबर/ 02-Oct	
(D)	26 जनवरी/ 26-Jan	

Q.63	QNI 8F/8B और QNA1 8F/8B रिले के ऑपरेटिंग फ्रीचर में अंतर ____ है / Difference in operating feature between QNI 8F/8B and QNA1 8F/8B Relays is ____.	1.0 Mark
(A)	कॉइल रेसिस्टेंस/ Coil resistance	
(B)	रेटेड वोल्टेज / Rated Voltage	
(C)	ऑपरेटिंग वोल्टेज / Operating Voltage	
(D)	AC इम्यूनाइज़ेशन / AC immunization	

Q.64	कर्मशाला में कल्याण अधिकारी की नियुक्ति अनिवार्य है, जहाँ / Appointment of welfare officer in a factory is mandatory _____.	1.0 Mark
(A)	जहाँ 100 या उससे ज़्यादा कर्मचारी काम करते हैं / where 100 or more workers are employed.	
(B)	जहाँ 300 या उससे ज़्यादा कर्मचारी काम करते हैं / where 300 or more workers are employed.	
(C)	जहाँ 400 या उससे ज़्यादा कर्मचारी काम करते हैं/ where 400 or more workers are employed.	
(D)	जहाँ 500 या उससे ज़्यादा कर्मचारी काम करते हैं/ where 500 or more workers are employed.	

Q.65	80 AH बैटरी के लिए TFBC (Track Feed Battery Charger) का करंट__A रेटिंग होता है/ Current rating of the TFBC (Track Feed Battery Charger) for an 80 AH battery is —A	1.0 Mark
(A)	10	
(B)	5	
(C)	3	
(D)	1	

Q.66	QNA1K रिले की कॉइल रेज़िस्टेंस (20°C पर) _____ ओम होती है /Coil resistance of QNA1K relay at 20°C is----Ohm	1.0 Mark
(A)	90	
(B)	250	
(C)	500	
(D)	1000	

Q.67	ISO 50001 किससे मेल खाता है —/ ISO 50001 corresponds to____	1.0 Mark
(A)	ऊर्जा प्रबंधन प्रणाली/ Energy Management System	
(B)	पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली/ Environmental Management System	
(C)	गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली/ Quality Management System	
(D)	विश्वसनीयता सुधार प्रणाली/ Reliability Improvement System.	

Q.68	QTA2 रिले की कॉइल रेज़िस्टेंस (20°C पर) _____ ओम होती है /Coil resistance of QTA2 relay at 20°C is----Ohm	1.0 Mark
(A)	9	
(B)	90	
(C)	99	
(D)	900	

Q.69	निम्नलिखित में से कौन-सी प्रक्रिया धातु हटाने की प्रक्रिया के अंतर्गत नहीं आती है? Which of the following process is not grouped under metal removal process?	1.0 Mark
(A)	बोरिंग /Boring	
(B)	मिल्लिंग/ Milling	
(C)	बेंडिंग /Bending	
(D)	टर्निंग / Turning.	

Q.70	टूल रूम में ईडीएम किस सिद्धांत पर काम करता है The EDM in Tool Room is working on the principle of _____.	1.0 Mark
(A)	एचिंग / Etching	
(B)	स्पार्क इरोज़न / Spark erosion	
(C)	इलेक्ट्रिकल डिस्चार्ज / Electrical discharge	
(D)	स्पार्क फिशन / Spark fission	

Q.71	Track Relay का न्यूनतम रिलीज प्रतिशत होता है —/ Minimum percentage of release of a Track Relay is —	1.0 Mark
(A)	32 प्रतिशत / 32%	
(B)	50 प्रतिशत/ 50%	
(C)	68 प्रतिशत / 68%	
(D)	100 प्रतिशत / 100%	

Q.72	M20 स्टेप्ड बोल्ट, जो सॉलिड जॉइंट में उपयोग होता है, उसके लिए कौन-सी सामग्री उपयोग की जाती है? / Which material is used for an M20 stepped bolt in a solid joint?	1.0 Mark
(A)	IS:1875 Class 4	
(B)	BS 970 EN8	
(C)	दोनों (a) और (b)/ Both (a) & (b)	
(D)	उपरोक्त में से कोई नहीं/None of the above	

Q.73	पॉइंट मशीन क्लच असेंबली को _____ के समय सील किया जाना चाहिए The Point Machine Clutch Assembly should be sealed _____.	1.0 Mark
(A)	असेंबली के समय /At the time of assembly.	
(B)	शॉप-फ्लोर पर परीक्षण के समय /At the time of Shopfloor testing.	
(C)	केवल आरडीएसओ निरीक्षण के समय /At the time of RDSO inspection only.	
(D)	सील करना अपेक्षित नहीं / Sealing is not required	

Q.74	143 mm स्ट्रोक पॉइंट मशीन के ग्राउंड कनेक्शन पर गैल्वेनाइज़िंग की प्रक्रिया क्यों की जाती है? / Why Galvanizing process is carried out on Ground connections of 143 mm stroke point machine?	1.0 Mark
(A)	सामग्री को कठोर बनाने / Harden the material	
(B)	तनाव दूर करने/ Remove stress	
(C)	जंग को रोकने/ Avoid corrosion	
(D)	उपर्युक्त में से कोई नहीं / None of the above.	

Q.75	Forklift का उपयोग _____ के लिए किया जाता है। Forklift is used for _____.	1.0 Mark
(A)	धातु काटने के लिए / Cutting metal	
(B)	सामग्री उठाने और ले जाने के लिए / Lifting and transporting materials	
(C)	वेल्डिंग करने के लिए / Welding	
(D)	पेंटिंग करने के लिए / Painting	

Q.76	IS 1572 कैडमियम प्लेटिंग किस पर निर्दिष्ट करता है?/ IS 1572 specifies cadmium plating on	1.0 Mark
(A)	एल्युमिनियम/ Aluminium	
(B)	लोहा/Iron	
(C)	तांबा/ Copper	
(D)	पीतल/Brass	

Q.77	मिग वेल्डिंग में उपयोग होता है:/ MIG welding uses	1.0 Mark
(A)	निरंतर वायर इलेक्ट्रोड / Continuous wire electrode	
(B)	फ्लक्स कोटेड इलेक्ट्रोड / Flux coated electrode	
(C)	टंगस्टन इलेक्ट्रोड/ Tungsten electrode	
(D)	कार्बन रॉड/ Carbon rod	

Q.78	मोल्डिंग डाइज़ बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है। Which material is used for manufacturing moulding dies	1.0 Mark
(A)	माइल्ड स्टील / Mild Steel	
(B)	स्टील/ Steel	
(C)	उच्च कार्बन – ऊष्मा-रोधी स्टील/ High Carbon-Heat resistant Steel	
(D)	H13 स्टील/ H13 Steel	

Q.79	वर्टिकल मिलिंग मशीन में कौन-सी गति होती है Vertical milling machine has —	1.0 Mark
(A)	ऊर्ध्वाधर गति/ Vertical motion	
(B)	क्षैतिज गति/ Horizontal motion	
(C)	अनुदैर्घ्य गति/ Longitudinal motion	
(D)	उपर्युक्त सभी/ All of the above	

Q.80	राजभाषा नीति के अनुसार, कविता के लिए दिया जाने वाला पुरस्कार है —/ As per Official Language Policy, the award for poetry is —	1.0 Mark
(A)	प्रेमचंद पुरस्कार / Prem Chand Award	
(B)	मैथिलीशरण गुप्त पुरस्कार / Maithilisharan Gupta Award	
(C)	राजभाषा कीर्ति पुरस्कार / Rajbhasha Kirti Award	
(D)	राजभाषा गौरव पुरस्कार/ Rajbhasha Gaurav Award	

Q.81	CNC का विस्तार _____ है।/ CNC stands for_____	1.0 Mark
(A)	कंप्यूटर न्यूमेरिकल सेंटर /Computer Numerical Center,	
(B)	सेंट्रलाइज्ड न्यूमेरिकल कंट्रोल, /Centralized Numerical Control	
(C)	कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल, /Computer Numerical Control	
(D)	कंटीन्यूअस न्यूमेरिकल कंट्रोल/ Continuous Numerical Control	

Q.82	लिमिट स्विच used in EOLB का कैम -----सामग्री का होना चाहिए।/ The limit switch used in EOLB shall have a cam made of ----- material.	1.0 Mark
(A)	नायलॉन 66 / Nylon 66.	
(B)	माइल्ड स्टील/ Mild Steel	
(C)	पीवीसी/ PVC	
(D)	ब्रास / Brass	

Q.83	कैडमियम प्लेटिंग के बाद हीट ट्रीटमेंट मुख्यतः किया जाता है।/Heat treatment after cadmium plating is mainly done to	1.0 Mark
(A)	कठोरता बढ़ाने के लिए / Increase hardness	
(B)	चुंबकीय गुण सुधारने के लिए / Improve magnetic property	
(C)	नम्यता बढ़ाने के लिए / Improve ductility	
(D)	हाइड्रोजन भंगुरता कम करने के लिए/ Reduce hydrogen embrittlement	

Q.84	क्रैंक हैंडल किसमें प्रदान किया जाता है।/Crank handle is provided in —	1.0 Mark
(A)	पॉइंट मशीन / Point Machine	
(B)	इलेक्ट्रिकली ऑपरेटेड लिफ्टिंग बैरियर / Electrically Operated Lifting Barrier (EOLB)	
(C)	दोनों (a) और (b) / Both (a) and (b)	
(D)	उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above	

Q.85	S&T कर्मशाला का उत्पादन शेड्यूल _____ द्वारा तैयार किया जाता है।/ Production schedule of S&T Workshop is prepared by _____.	1.0 Mark
(A)	आरेख अनुभाग / Drawing section	
(B)	योजना अनुभाग / Planning section	
(C)	मुकप्र कार्यालय / Shop Floors	
(D)	उपरोक्त सभी/ all of the above.	

Q.86	143 mm पॉइंट मशीन को एक लाख संचालन तक चलाने के लिए इसे प्रति मिनट लगभग --- संचालन की दर से चलाया जा सकता है। 143 mm point machine can be operated for one million operations at a rate of about --- operations per minute.	1.0 Mark
(A)	1	
(B)	2	
(C)	4	
(D)	6	

Q.87	फेनोलिक लैमिनेटेड शीट का विनिर्देशन _____ है। /Phenolic laminated sheet specification is _____.	1.0 Mark
(A)	IS: 2036	
(B)	IS: 2306	
(C)	IS: 2630	
(D)	IS: 2632	

Q.88	लक्स मीटर का प्रयोग _____ मापने के लिए किया जाता है। /Lux meter is used for measuring _____	1.0 Mark
(A)	आवृत्ति / Frequency	
(B)	वोल्टेज / Voltage	
(C)	चुंबकीय फ्लक्स / Magnetic Flux	
(D)	प्रकाश की तीव्रता / Light Intensity	

Q.89	नए उत्पाद के प्रकार के लिए अनुमोदन किसके द्वारा दिया जाता है Type approval for new product is accorded by _____.	1.0 Mark
(A)	आरडीएसओ / RDSO	
(B)	राइट्स/ RITES	
(C)	आरडीएसओ या राइट्स/ RDSO or RITES.	
(D)	टीपीआई/ TPI	

Q.90	इलेक्ट्रिक पॉइंट मशीन में संपर्क पट्टी किस पदार्थ से बना होता है?/ The contact strip in an Electric point machine is made of:	1.0 Mark
(A)	ताँबा / Copper	
(B)	फॉस्फर ब्रॉन्ज़/ Phosphor Bronze	
(C)	चाँदी कैडमियम ऑक्साइड/ Silver Cadmium Oxide	
(D)	ताँबा कैडमियम ऑक्साइड/ Copper Cadmium Oxide	

Q.91	टॉर्शन टेस्ट किया जाता है —/Torsion test is used in —	1.0 Mark
(A)	रिले शॉप/ Relay Shop	
(B)	फैब शॉप/ FAB Shop	
(C)	ईएसईडी शॉप / ESED Shop	
(D)	ईएमए शॉप/ EMA Shop	

Q.92	फैक्ट्रियों में सेफ्टी ऑफिसर अनिवार्य होता है जब श्रमिक संख्या हो:/ Safety officers are required in factories employing	1.0 Mark
(A)	400	
(B)	600	
(C)	800	
(D)	1000	

Q.93	इनमें से कौन-सी विधि 'जेनरेटिंग प्रोसेस' द्वारा गियर बनाती है? /Which of the following methods produces gear by generating process?	1.0 Mark
(A)	हॉबिंग / Hobbing	
(B)	कास्टिंग / Casting	
(C)	पंचिंग / Punching	
(D)	मिलिंग/ Milling	

Q.94	हिंदी सलाहकार समिति की बैठक कितनी अवधि में आयोजित की जाती है?/ What is the periodicity of the meetings of the Hindi Salahkar Samiti?	1.0 Mark
(A)	वर्ष में एक बार/ Once a year	
(B)	वर्ष में दो बार/ Twice a year	
(C)	तिमाही में एक बार/ Once in a quarter	
(D)	उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above	

Q.95	एक कैलेंडर वर्ष में Child Care Leave (CCL) अधिकतम कितने स्पेल में ली जा सकती है: Child Care Leave (CCL) is generally limited to a maximum of ---spells in a calendar year.	1.0 Mark
(A)	1	
(B)	2	
(C)	3	
(D)	4	

Q.96	प्रत्येक 'E' टाइप लॉक में कितने टम्बलर होंगे? / How many tumblers will be available in each 'E' type lock.	1.0 Mark
(A)	1 सं./1 No.	
(B)	2 सं./ 2 No.	
(C)	3 सं./ 3No.	
(D)	4 सं./ 4 No.	

Q.97	राजभाषा नियमों के अनुसार, तमिलनाडु किस क्षेत्र में आता है?/ According to Official Language Rules, Tamil Nadu comes under which region?	1.0 Mark
(A)	A क्षेत्र / Region A	
(B)	B क्षेत्र/ Region B	
(C)	C क्षेत्र / Region C	
(D)	उपरोक्त में से कोई नहीं/ None of the above	

Q.98	QNA1(8F/8B) रिले में समायोजन कार्ड की संख्या _____ होती है।/ Number of Adjustment Cards in QNA1 (8F/8B)relay is _____.	1.0 Mark
(A)	1	
(B)	2	
(C)	4	
(D)	6	

Q.99	Workmen's Compensation Act किस वर्ष लागू हुआ था:/ Workmen's Compensation Act was enacted in the year	1.0 Mark
(A)	1919	
(B)	1923	
(C)	1947	
(D)	1964	

Q.100	स्मिथी में धातु को गर्म किया जाता है:/ Heating of metal in smithy is done in	1.0 Mark
(A)	लेथ मशीन / Lathe	
(B)	भट्टी / Furnace	
(C)	मिलिंग मशीन/ Milling machine	
(D)	ग्राइंडर / Grinder	

Q.101	रिले में उपयोग किए जाने वाले चुंबकीय पदार्थ की कोअर्सिविटी 10 वर्षों के बाद अधिकतम कितने प्रतिशत तक कम होनी चाहिए? / Coercivity of magnetic material used in relays shall not reduce by more than how much after 10 years?	1.0 Mark
(A)	0.01	
(B)	0.25	
(C)	0.03	
(D)	0.05	

Q.102	OLIC का पूर्ण रूप है —/ OLIC stands for —	1.0 Mark
(A)	ऑफिशियल लैंग्वेज इंस्पेक्शन सेल/ Official Language Inspection Cell	
(B)	राजभाषा कार्यान्वयन समिति / Official Language Implementation Committee	
(C)	ऑफिशियल लिंग्विस्टिक इंटीग्रेशन काउंसिल/ Official Linguistic Integration Council	
(D)	ऑफिशियल लैंग्वेज इंफॉर्मेशन सेंटर/ Official Language Information Centre	

Q.103	लॉक रॉड की आंतरिक कमियों का पता लगाने के लिए कौन-सा परीक्षण किया जाता है?/ Which test is conducted to detect internal defects of Lock Rod?	1.0 Mark
(A)	डाई पेनेट्रेशन परीक्षण / Dye Penetration Test	
(B)	मैग्नेटिक पार्टिकल परीक्षण / Magnetic Particle Test	
(C)	प्रेसर परीक्षण / Pressure Test	
(D)	अल्ट्रासोनिक परीक्षण / Ultrasonic Test	

Q.104	इलेक्ट्रिक पॉइंट मशीनके अवयवों का इन्सुलेशन परीक्षण किस वोल्टता पर किया जाता है?/ Insulation test of Electric point machine components is conducted with:	1.0 Mark
(A)	250 V	
(B)	500 V	
(C)	1000 V	
(D)	100 V	

Q.105	पोलराइज्ड रिले का कॉन्टैक्ट किस सामग्री से बना होता है —/ Polarized relay contact is made up of	1.0 Mark
(A)	सिल्वर-गोल्ड मिश्रधातु/ Silver Gold Alloy	
(B)	सोना/ Gold	
(C)	फॉस्फर ब्रॉन्ज / Phosphor bronze	
(D)	सिल्वर इम्प्रेग्नेटेड ग्रेफाइट/ Silver Impregnated Graphite	

Q.106	QNN1 रिले के लिए BR निर्दिष्टीकरण संख्या _____ होती है।/ BR Specification number for QNN1 relay is _____	1.0 Mark
(A)	932	
(B)	940	
(C)	960	
(D)	966	

Q.107	पॉइंट मशीन में डिटेक्टर रॉड की संख्या होती है।/ No. of detector rods in a Point Machine is —	1.0 Mark
(A)	1	
(B)	2	
(C)	4	
(D)	5	

Q.108	वेल्डिंग: दो धातु भागों को जिस तापमान तक लाकर जोड़ा जाता है, वह है —/ Welding: Two parts are joined by bringing them to a temperature —	1.0 Mark
(A)	गलनांक से ऊपर/ Above melting point	
(B)	गलनांक से नीचे/ Below melting point	
(C)	गलनांक के बराबर/ Equal to melting point	
(D)	क्यूरी तापमान पर/At Curie temperature	

Q.109	एनिमोमीटर किस चीज़ को मापने के लिए उपयोग होता है?/ Anemometer is used to measure	1.0 Mark
(A)	तापमान/ Temperature	
(B)	पवन वेग/ Wind Speed	
(C)	आर्द्रता / Humidity	
(D)	दाब / Pressure	

Q.110	Q रिले के _____ घटक के लिए ब्राइट डिपिंग का उपयोग किया जाता है / Bright dipping is used for which component of Q-relay?	1.0 Mark
(A)	कॉन्टैक्ट स्प्रिंग/ Contact spring.	
(B)	आर्मेचर / Armature.	
(C)	कोर/ Core.	
(D)	हील पीस / Heel piece.	